

# Elektroniczne spusty kondensatu, z zerowymi stratami powietrza

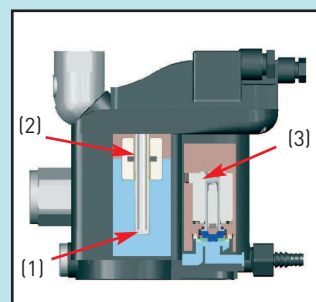
## HYPERDRAIN: HDE-X



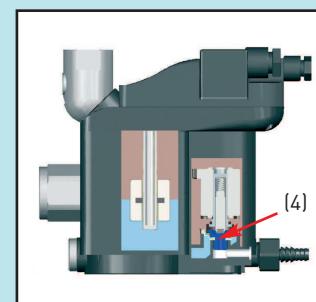
### Charakterystyka:

- Magnetyczna kontrola poziomu: gwarantuje zerowe straty sprężonego powietrza i niezawodność działania dzięki sterowaniu elektronicznemu.
- Oddzielne czujniki otwarcia i zamknięcia (HDE30X-50X): mniej cykli roboczych i zwiększona solidność.
- Wewnętrzna osłona przeciw zanieczyszczeniom: substancje zanieczyszczające, które mogłyby uszkodzić zawór przeponowy zostają przechwycone i w momencie, gdy filtr zostaje zablokowany jest aktywowany alarm.
- Możliwość pracy ze wszystkimi rodzajami kondensatu (włączając w to nieczystości i oleje).
- Nie ma żadnej styczności między częściami elektrycznymi a kondensatem.

### Działanie



Kondensat zbierany jest w misce spustowej (1), co uruchamia magnetyczną kontrolę poziomu (2). Gdy poziom kondensatu sięgnie górnego czujnika zawór (3) zostaje otwarty.

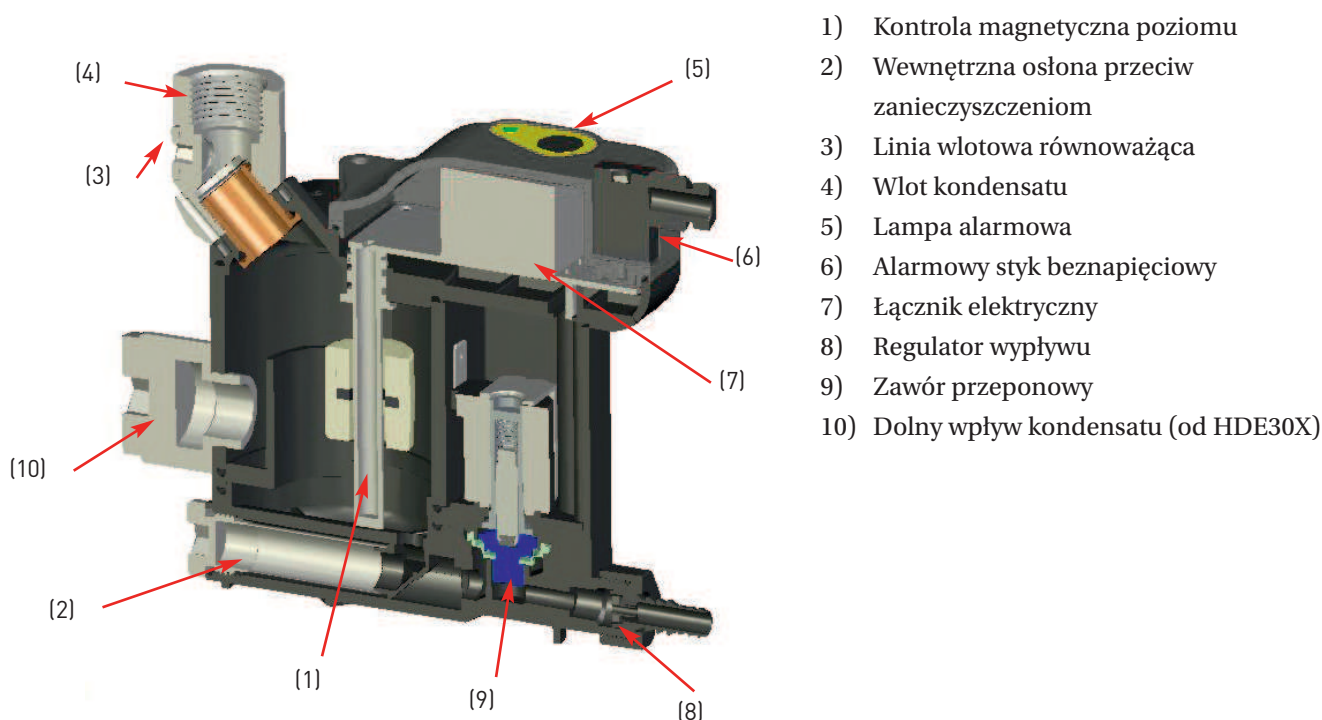


Gdy kondensat wypływa przez zawór przeponowy (4), zarówno poziom wody w spuszczeniu, jak i poziom w miejscu magnetycznej kontroli spadają. Gdy poziom kontrolowany spada i osiąga dolny czujnik, zawór zostaje zamknięty, nie pozwalając na jakiegokolwiek straty powietrza.

### Seria Hyperdrain HDE-X 10-50

Pięć modeli dla przepływu powietrza po osuszaczu chłodniczym o wydajności do 200 m<sup>3</sup>/min.

# Elektroniczne spusty kondensatu, z zerowymi stratami powietrza



## Wszystkie korzyści w trzech fazach:

### Instalacja:

- Wlot kondensatu (4) obraca się, ułatwiając przyłączenie z góry lub od strony tylnej (od HDE20X).
- Niepotrzebne jest programowanie lub kalibracja.
- Linia wlotowa równoważąca (3) (od HDE20X) ułatwia instalację nawet w trudnych warunkach.

### Konserwacja:

- Łatwy dostęp do spustu i łatwo usuwalny łącznik elektryczny (7) upraszczają konserwację.

### Użytkowanie:

- Zawór membranowy (9) o dużym przekroju, sterowany pilotem zwiększa solidność działania.
- Lampa alarmowa (5) ostrzega użytkownika o tym, że niemożliwe jest wyładowanie kondensatu, chroniąc tym samym system przed zanieczyszczeniem.
- Alarmowy styk beznapięciowy (6) w standardowym wyposażeniu, pozwala na zdalny monitoring.
- Specjalny regulator wypływu (8) zatrzymujący przepływ kondensatu gwarantuje, że nie ma miejsca na tworzenie się emulsji oraz wspiera działanie oddzielacza wody/oleju.