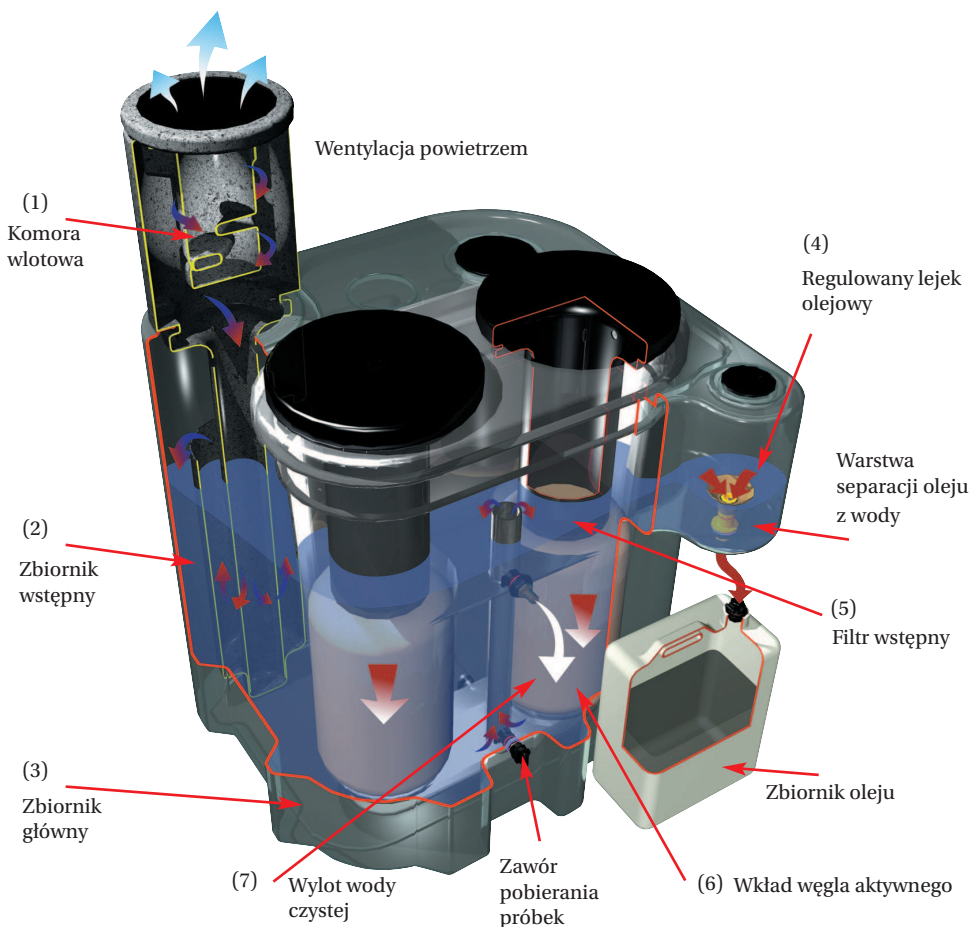


# Oddzielacze wody/oleju



## Działanie

- 1) Kondensat wpływa do komory wlotowej, gdzie powiększa swoją objętość.
- 2) Płyn oddzielony zostaje dzięki ruchowi odśrodkowemu i odpuszczony do zbiornika wstępnego, na dnie którego osadzają się zanieczyszczenia.
- 3) Kondensat wpływa do zbiornika głównego. Wraz z upływem czasu olej i woda oddzielają się; olej zostaje na wierzchu w zbiorniku głównym, gdzie przyjmuje formę gęstej warstwy.
- 4) Olej zostaje usunięty przez regulowany lejek i zebrany w zewnętrznym zbiorniku oleju.
- 5) Woda przechodzi przez filtr(y) wstępny(e) aby usunąć z niej większe zanieczyszczenia.
- 6) Woda przechodzi przez filtr(y) węglowy(e) aby usunąć z niej pozostałości oleju.
- 7) Czysta woda zostaje usunięta (do 99,9% kondensatu z systemu).

## Konserwacja prewencyjna, łatwa i bezpieczna.

Zgodność z ISO 14001 gwarantowana jest dzięki następującemu schematowi działań konserwacji prewencyjnej;

- a) Wymiana filtra z węglem aktywnym przynajmniej raz na 6 miesięcy.
- b) Raz na miesiąc pobierana zostaje testowa próbka kondensatu, dzięki zaworowi Hypersplit Performance Sampling. Gdy poziom zawartości oleju zbliży się do wartości granicznej określonej przez ISO 14001, należy wymienić filtry węglowe.

## Łatwa konserwacja.

- Oddzielony olej, przechowywany w zewnętrznym zbiorniku, może być łatwo i szybko usunięty.
- Wkład węgla aktywnego z łatwą możliwością wymiany przy pomocy zestawu firmowego Parker Hiross do wymiany węgla aktywnego.
- Oddzielanie oleju jest optymalizowane dzięki regulowanemu lejkiowi, znajdującemu się w zbiorniku głównym.
- Zawór umożliwiający pobieranie próbek wody w celu szybkiego sprawdzenia jej czystości.
- Łatwy dostęp do zbiornika wstępnego w celu czyszczenia.

## Seria Hypersplit OWS001-485

Siedem modeli, które mogą działać przy przepływach powietrza od 0,7 do 60 m<sup>3</sup>/min, w zależności od rodzaju oleju i warunków temperaturowych.