

Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, ciężki, drut stal nierdzewna (INOX)

Zastosowania

- elastyczny wąż do przesyłu ciernych proszków, materiałów stałych, granulatów i do gazów
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- prasy do tabletek
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- odkurzacze przemysłowe, odkurzacze
- strefy zagrożone wybuchem
- Obory i stajnie: transport paszy, urządzenia paszowe

Właściwości

- ciężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie
- podwyższona wytrzymałość na ciśnienie i podciśnienie

- aprobatą zgodną z rozporządzeniem UE 10/2011 oraz najnowszym rozporządzeniem 2015/174, wydana przez niezależny instytut kontroli technicznej dla całego węża wykonanego z poliuretanu, dopuszczonego do kontaktu z żywnością wg wymogów norm Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków FDA 21 CFR 177.2600
- Dopuszczenie zgodne z rozporządzeniem UE 10/2011 (symbol gazu modelowego E)
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- ścianka trwale antystatyczna: rezystancja powierzchniowa <math><10^9 \Omega</math>
- zgodny z ATEX 2014/34/EU i niemiecką normą TRGS 727: transport pneumatyczny palnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), odpylanie palnych pyłów (strefa 22 wewnątrz), przesył cieczy palnych (strefa 0, 1, 2 wewnątrz), przesył niepalnych cieczy, do zastosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do zastosowania w strefie 0 (gazy)
- zgodny z DIN 26057 Typ 3

- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C

Konstrukcja, materiał

AIRDUC® wąż profilowy

1. drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance; spirala: drut ze stali nierdzewnej (INOX)
2. ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan eterowy premium (Pre-PUR®)
3. grubość ścianki ok. 1,4 - 1,5 mm

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
1 / 25	32	3,470	0,900	20	0,280	5 10	-	355-0025-1018
- / 30	39	3,200	0,880	24	0,395	-	5 10	355-0030-1018
1,25 / 32	42	3,095	0,875	26	0,440	5 10	-	355-0032-1018
1,36 / 35	45	3,010	0,870	28	0,480	-	5 10	355-0035-1018
1,5 / 38	48	2,925	0,865	29	0,520	5 10	-	355-0038-1018
- / 40	50	2,900	0,855	30	0,540	5 10	-	355-0040-1018
- / 42	52	2,785	0,850	31	0,565	-	5 10	355-0042-1018
1,75 / 44-45	55	2,615	0,845	33	0,600	-	5 10	355-0045-1018
2 / 50-51	60	2,330	0,835	35	0,660	5 10	-	355-0050-1018
- / 55	65	2,145	0,785	38	0,720	-	5 10	355-0055-1018
2,36 / 60	70	1,955	0,730	40	0,780	5 10	-	355-0060-1018
2,5 / 63-65	75	1,815	0,675	43	0,840	5 10	-	355-0065-1018
- / 70	81	1,690	0,605	62	0,980	5 10	-	355-0070-1018
3 / 75-76	86	1,575	0,555	66	1,050	5 10	-	355-0075-1018
- / 80	91	1,480	0,505	69	1,110	5 10	-	355-0080-1018
3,5 / 89-90	101	1,335	0,430	76	1,300	-	5 10	355-0090-1018
4 / 100-102	111	1,190	0,355	83	1,490	5 10	-	355-0100-1018

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
- / 110	121	1,085	0,325	90	1,630	-	5 10	355-0110-1018
4,5 / 114-115	126	1,045	0,305	94	1,700	-	5 10	355-0115-1018
4,72 / 120	131	1,000	0,280	97	1,770	-	5 10	355-0120-1018
5 / 125-127	136	0,960	0,265	101	1,840	5 10	-	355-0125-1018
- / 130	141	0,930	0,250	104	1,955	-	5 10	355-0130-1018
5,5 / 140	151	0,865	0,215	111	2,185	-	5 10	355-0140-1018
6 / 150-152	161	0,800	0,180	118	2,410	5 10	-	355-0150-1018
6,3 / 160	172	0,785	0,185	125	2,560	-	5 10	355-0160-1018
6,5 / 165	176	0,765	0,180	129	2,645	-	5 10	355-0165-1018
- / 170	182	0,745	0,170	132	2,730	-	5 10	355-0170-1018
- / 175	187	0,725	0,160	136	2,815	-	5 10	355-0175-1018
7 / 178-180	191	0,700	0,150	139	2,900	5 10	-	355-0180-1018
8 / 200-203	213	0,630	0,135	156	3,120	5 10	-	355-0200-1018
- / 225	241	0,580	0,125	178	3,395	-	5 10	355-0225-1018
9 / 228-229	245	0,575	0,125	180	3,430	-	5 10	355-0228-1018
- / 250	269	0,530	0,115	199	3,670	-	5 10	355-0250-1018
10 / 254	274	0,520	0,115	202	3,715	-	5 10	355-0254-1018
- / 275	297	0,475	0,105	220	3,945	-	5 10	355-0275-1018
11 / 280	303	0,465	0,105	224	4,000	-	5 10	355-0280-1018

Dodatki



CLAMP 212



CLAMP 216



CLAMP 212 EC



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT SAFETY
CLAMP ASSEMBLY 231



CONNECT PRESS
ASSEMBLY 232



CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233



CONNECT THREAD
FITTING 234



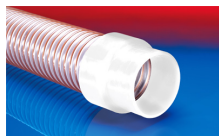
CONNECT TRI-CLAMP
FITTING 245



CONNECT DAIRY FITTING
247



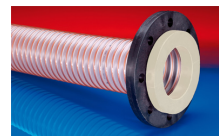
CONNECT ASEPTIC
FITTING 249



CONNECT 240 + 241
FOOD



CONNECT 243 FOOD



CONNECT 244 FOOD



CONNECT 245 FOOD



CONNECT 246 FOOD



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.