

Wąż do przem. spożywczego i farmaceutycznego, super ciężki, drut stal nierdzewna (INOX)

Zastosowania

- wąż do przesyłu ekstremalnie ciernych materiałów sypkich, granulatów, kamieni
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- prasy do tabletek
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- rolnictwo: pneumatyczne transportery zboża
- Obory i stajnie: transport paszy, urządzenia paszowe
- Fabryki papieru, przemysł papierniczy: ścieki, powietrze zużyte
- Cysterny, pojazdy-cysterny, autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern

Właściwości

- supercieżkie wykonanie
- ekstremalnie odporny na ścieranie dzięki celowemu wzmocnieniu pod drutem i małemu skokowi spirali węża
- bardzo wysoka odporność na ciśnienie, podciśnienie i ciśnienie szczytowe
- aprobata zgodna z rozporządzeniem UE 10/2011 oraz najnowszym rozporządzeniem 2015/174, wydana przez niezależny instytut kontroli technicznej dla całego węża wykonanego z poliuretanu, dopuszczonego do kontaktu z żywnością wg wymogów norm Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków FDA 21 CFR 177.2600 oraz 178.2010
- Dopuszczenie zgodne z rozporządzeniem UE 10/2011 (symbol płynu modelowego E)
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- ścianka trwale antystatyczna: rezystancja powierzchniowa $<10^9 \Omega$
- zgodny z ATEX 2014/34/EU i niemiecką normą TRGS 727: transport pneumatyczny palnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), odpylanie palnych pyłów (strefa 22 wewnątrz), przesył cieczy palnych (strefa 0, 1,

2 wewnątrz), przesył niepalnych cieczy, do zastosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do zastosowania w strefie 0 (gazy)

- zgodny z DIN 26057 Typ 4
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- 40°C do 90°C

Konstrukcja, materiał

AIRDUC® wąż profilowy

- drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance; spirala: drut ze stali nierdzewnej (INOX)
- ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan eterowy premium (Pre-PUR®)
- grubość ścianki ok. 2,0-2,5 mm
- wzmocnienie stref najbardziej narażonych na ścieranie

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
1,25 / 32	43	5,150	1,000	90	0,680	5 10	-	356-0032-1018
1,5 / 38	49	4,380	1,000	104	0,790	5 10	-	356-0038-1018
- / 40	51	4,170	1,000	109	0,820	5 10	-	356-0040-1018
1,75 / 45	56	3,750	1,000	129	0,910	-	5 10	356-0045-1018
- / 50	61	3,650	1,000	134	1,000	5 10	-	356-0050-1018
2 / 51	62	3,650	1,000	134	1,020	5 10	-	356-0051-1018
- / 55	66	3,400	1,000	151	1,090	-	5 10	356-0055-1018
2,36 / 60	71	3,150	1,000	156	1,180	5 10	-	356-0060-1018
2,5 / 63-65	74	3,050	1,000	163	1,230	5 10	-	356-0063-1018
- / 65	76	2,910	1,000	169	1,270	5 10	-	356-0065-1018
- / 70	82	2,710	1,000	186	1,370	5 10	-	356-0070-1018
- / 75	87	2,540	1,000	195	1,460	5 10	-	356-0075-1018
3 / 76	88	2,540	1,000	195	1,480	5 10	-	356-0076-1018
- / 80	92	2,380	1,000	205	1,550	5 10	-	356-0080-1018
3,5 / 89-90	101	2,100	1,000	250	1,700	5 10	-	356-0089-1018

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	nadciśnienie bar	podciśnienie bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Dalsze długości produkcyjne m	Nr zam.
- / 90	103	2,120	1,000	250	2,060	5 10	-	356-0090-1018
- / 100	113	1,910	1,000	272	2,270	5 10	-	356-0100-1018
4 / 102	115	1,920	1,000	272	2,310	5 10	-	356-0102-1018
- / 110	123	1,760	0,960	300	2,480	-	5 10	356-0110-1018
4,5 / 115	128	1,685	0,940	317	2,585	-	5 10	356-0115-1018
4,72 / 120	133	1,615	0,920	330	2,695	-	5 10	356-0120-1018
- / 125	138	1,540	0,900	336	2,800	5 10	-	356-0125-1018
5 / 127	140	1,510	0,895	336	2,850	5 10	-	356-0127-1018
- / 130	143	1,490	0,890	355	2,975	-	5 10	356-0130-1018
5,5 / 140	153	1,385	0,865	400	3,330	-	5 10	356-0140-1018
- / 150	163	1,280	0,840	435	3,680	5 10	-	356-0150-1018
6 / 152	165	1,270	0,830	435	3,730	5 10	-	356-0152-1018
6,3 / 160	173	1,195	0,815	470	4,030	-	5 10	356-0160-1018
6,5 / 165	178	1,155	0,800	550	4,205	-	5 10	356-0165-1018
- / 170	183	1,115	0,790	600	4,380	-	5 10	356-0170-1018
- / 175	188	1,075	0,775	700	4,555	-	5 10	356-0175-1018
7 / 178	191	1,050	0,750	820	4,640	-	5 10	356-0178-1018
- / 180	193	1,035	0,765	830	4,730	-	5 10	356-0180-1018
- / 200	213	0,870	0,715	950	5,430	-	5 10	356-0200-1018
8 / 203	216	0,840	0,700	950	5,510	-	5 10	356-0203-1018
- / 225	238	0,665	0,650	1175	6,305	-	5 10	356-0225-1018
9 / 228	241	0,640	0,645	1175	6,410	-	5 10	356-0228-1018

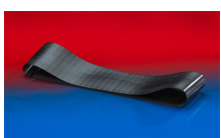
Dodatki



CLAMP 216



CLAMP 211



CONNECT 228



CONNECT SAFETY
CLAMP ASSEMBLY 231



CONNECT PRESS
ASSEMBLY 232



CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233



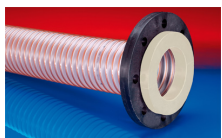
CONNECT THREAD
FITTING 234



CONNECT 240 + 241
FOOD



CONNECT 243 FOOD



CONNECT 244 FOOD



CONNECT 245 FOOD



CONNECT 246 FOOD

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.