

Osuszacz adsorbcyjny

Concept WVModular



Nowa generacja ...

osuszacza adsorbcyjnego jest wynikiem wielu lat doświadczeń i ciągłych ulepszeń, bazujących na wysokim technicznym know-how. Parker Zander, będący także synonimem wysokiej jakości przygotowania powietrza, kontynuuje ten rozwój, oferując osuszacz adsorbcyjny CONCEPT WVModular, o jeszcze większej sprawności i gwarantowanej jakości na stale wysokim poziomie. Jakość znajduje odzwierciedlenie w ciśnieniowym punkcie rosy suszonego

powietrza, który jest mierzalny i sprawdzalny. Stabilny ciśnieniowy punkt rosy jest wyróżniającą się cechą jakościową nowego typu szeregu osuszaczy adsorbcyjnych. Wysokiej jakości środek suszący i regeneracja w strefie podciśnienia są gwarantami równomiernego przebiegu ciśnieniowego punktu rosy. Regeneracja podciśnieniowa z aktywnym ogrzewaniem i intensywnym chłodzeniem gwarantuje tę jakość na nowo.

Adsorpcja

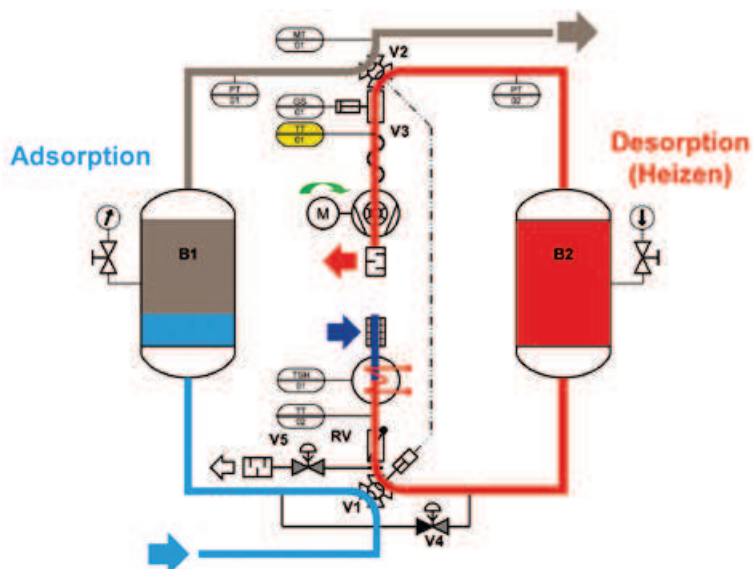
Środek suszący zatrzymuje podczas adsorpcji wilgoć zawartą w powietrzu. Do zatrzymywania wilgoci stosowane są wyłącznie środki suszące o dużej chłonności i długiej żywotności. W wyniku długotrwałych testów powstał nowy, ekono-

miczny współczynnik nasypowy dla wodoodpornego i w pełni schnącego materiału. To znaczący postęp w zakresie bardzo ekonomicznej koncepcji adsorpcji. Ekonomiczny współczynnik nasypowy środka suszącego gwarantuje w całym okresie

użytkowania stały poziom chłonności wody, a tym samym większą efektywność.

Regeneracja

Z regeneracji podciśnieniowej z wymuszoną systemowo niską temperaturą regeneracji i ekonomicznym współczynnikiem nasypowym środka suszącego wynika zoptymalizowana sprawność i równomiernie przebiegający ciśnieniowy punkt rosy.



Aktywne ogrzewanie

System podciśnieniowy redukuje ciśnienie regeneracji. Tylko podczas ogrzewania w strefie podciśnienia jest zagwarantowana najwyższa aktywność środka suszącego. Zależnie od ciśnienia regeneracji, także i

temperatura odparowania i temperatura regeneracji są niższe. Aktywne ogrzewanie wymaga mniej energii, której nie trzeba też potem kosztem kolejnej energii usuwać ze środka suszącego.



Intensywne chłodzenie

Powietrze chłodzące jest prowadzone we współprądzie do adsorpcji. Zapobiega to obciążeniu środka suszącego wilgocią na wylocie adsorbera. Intensywność chłodzenia w strefie podciśnienia zapewnia jakość ciśnieniowego punktu rosy. Ciśnieniowy punkt rosy suszonego

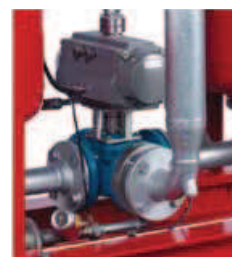
spężonego powietrza na wylocie osuszacza znajduje się na stałe wysokim poziomie. Zalety to: brak wzrostu temperatury przez oddziaływanie ciepła silnika, krótki czas chłodzenia, niewielkie obciążenie wilgocią, brak zapotrzebowania na powietrze do płukania.



Sterowanie systemowe

System sterowania zorientowany na użytkownika zapewnia niezawodne działanie osuszacza adsorpcyjnego. Wszystkie ważne dla systemu czujniki są doskonale dopasowane do osuszacza adsorpcyjnego CONCEPT WVModular. Sygnały te definiują bezpiecznie i niezawodnie zasady działania podczas aktywnej

fazy grzania i intensywnej fazy chłodzenia w wąskim zakresie tolerancji. Efektem tej techniki sterowania jest ekonomiczne dopasowanie osuszacza adsorpcyjnego do warunków roboczych. Dzięki dotykowemu ekranowi LCD z nowatorskim schematem procesu obsługa osuszacza jest przejrzysta i łatwa.



Parker Zander Dryer Memory Control

Nie jest przy tym istotne, jaki jest cel - zwiększenie produktywności, zwiększenie bezpieczeństwa instalacji czy obniżenie kosztów.

Nowy sterownik programowalny ZDMC (Zander Dryer Memory Control) spełnia wszystkie wymagania, konieczne do realizacji tego celu.

Jako pierwszy producent, Parker Zander stosuje seryjnie ten typ układu sterowania w osuszaczach z regeneracją na gorąco (typ WVM).

Dzięki nowemu układowi sterowania ZDMC, suszarki podciśnieniowo-adsorpcyjne są w tej chwili najbardziej wydajnymi i efektywnymi urządzeniami na światowym rynku.

Korzyści na jeden rzut oka:

Doskonały przegląd roboczy!

Dzięki wyświetlaczowi LCD i prezentacji w postaci schematu synoptycznego procesu technologicznego PID.

Łatwa obsługa!

Personel może z łatwością obsługiwać układ sterowania, nawet bez podręcznika, dzięki intuicyjnemu układowi tekstowego menu i obsłudze dotykowej.

Wysokie bezpieczeństwo

jest zagwarantowane poprzez ciągły nadzór wszystkich pomiarów oraz ich udostępnianie przez Ethernet, RS232 (opcjonalnie Profibus lub Modbus), styki bezpotencjałowe i analogowe sygnały wyjściowe.

Optymalizacja pracy!

Poprzez czterotygodniowy zapis trendu wszystkich wartości pomiarowych można łatwo wykazać potencjał optymalizacji i wykryć starzenie się środka suszącego. Można w ten sposób obniżyć koszty energii!

